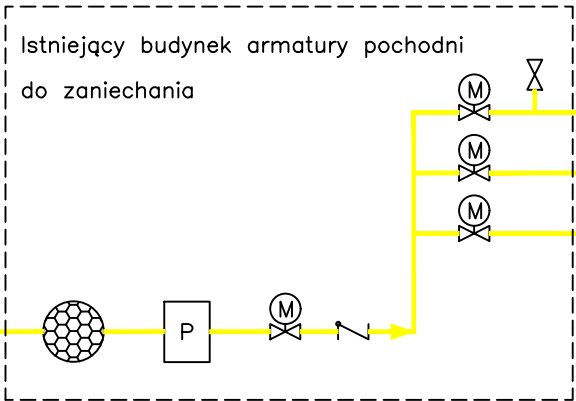


do agregatów kogeneracyjnych
1 900 m³/h

do kotłów STSO
650 m³/h

Istniejąca pochodnia do zaniechania



dn-250

do kotła grzewczego
300 m³/h

Usuwanie
siloksanów

proponowana pochodnia

projektowane
odgałęzienie
przewodu
biogazu

dn-300

dn-200

rurociąg układu
pilotowego

90 mbar

odwadniacz sieciowy

pomiar przepływu

przepustnica regulacyjna
z napędem ręcznym

przepustnica regulacyjna
z napędem elektromech.

zawór główny

przerwywacz płomieni

biogaz po podniesieniu ciśnienia
odsiarczaniu, osuszaniu,

Skala	ZAŁĄCZNIK NR 2 do PFU
—	Schemat włączenia pochodni — stan planowany